

01. Numer Identyfikacji Podatkowej składającego deklarację													

Załącznik nr 6
do Uchwały Rady Miejskiej Gminy Nekla
Nr XI/91/2011
z dnia 30 listopada 2011 roku

DEKLARACJA NA PODATEK ROLNY

na 02. Rok

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. o podatku rolnym (Dz. U. z 2006 r. nr 136, poz. 969 ze zm.)
Składający: Formularz przeznaczony dla osób prawnych, jednostek organizacyjnych oraz spółek nie mających osobowości prawnej będących właścicielami gruntów, posiadaczami samoistnymi gruntów, użytkownikami wieczystymi gruntów, posiadaczami gruntów stanowiących własność Skarbu Państwa lub jednostki samorządu terytorialnego oraz dla osób fizycznych będących współwłaścicielami lub współposiadaczami z osobami prawnymi bądź z innymi jednostkami organizacyjnymi nie posiadającymi osobowości prawnej lub ze spółkami nie posiadającymi osobowości prawnej
Termin składania: do dnia 15 stycznia każdego roku podatkowego, w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie bądź wygaśnięcie obowiązku podatkowego lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość podatku
Miejsce składania wniosku: Burmistrz miasta właściwy ze względu na miejsce położenia gruntów

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

03. Wójt/burmistrz/prezydent miasta, do którego kierowana jest deklaracja

Burmistrz Miasta i Gminy Nekla, ul. Dworcowa 10, 62-330 Nekla

B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

* dotyczy składającego deklarację nie będącego osobą fizyczną

** dotyczy składającego deklarację będącego osobą fizyczną

B.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

04. Rodzaj składającego deklarację

osoba fizyczna

osoba prawna

jednostka organizacyjna

spółka nie mająca osobowości prawnej

05. Rodzaj własności / posiadania

właściciel

współwłaściciel

posiadacz samoistny

współposiadacz samoistny

użytkownik wieczysty

współużytkownik wieczysty

posiadacz

współposiadacz

06. Miejsce/-a (adres/-y położenia lasu oraz numer/-y działek)

07. Numer/-y księgi wieczystej lub zbioru/-ów dokumentów

08. Nazwa pełna* / Nazwisko, pierwsze imię, data urodzenia**

09. Nazwa skrócona* / Imię ojca i imię matki**

10. Identyfikator REGON* / Numer PESEL**

B.2. ADRES SIEDZIBY* / ADRES ZAMIESZKANIA**

11. Kraj	12. Województwo	13. Powiat	
14. Gmina	15. Ulica	16. Nr domu i lokalu	
17. Miejscowość	18. Kod pocztowy	19. Poczta	20. Telefon

C. OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE KONIECZNOŚĆ ZŁOŻENIA DEKLARACJI

21. Okoliczności

D. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTÓW OPODATKOWANIA (włącznie ze zwolnionymi)

Klasy użytków wynikające z ewidencji gruntów i budynków	Powierzchnia gruntu w hektarach fizycznych			Liczba hektarów przeliczeniowych	Stawka z 1 ha (przeliczeniowego lub fizycznego w zł i gr)	Wymiar podatku rolnego w zł i gr
	Ogółem	Nie podlegające przeliczeniu na hektary przeliczeniowe	Podlegające przeliczeniu na hektary przeliczeniowe			
Grunty orne						
I						
II						
IIIa						
IIIb						
IVa						
IVb						
V						
VI						
VIz						
Sady						
I						
II						
IIIa						
IIIb						
IVa						
IVb						
V						
VI						
VIz						
Użytki zielone						
I						
II						
III						
IV						
V						
VI						
VIz						
Grunty rolne zabudowane						
I						
II						
IIIa						
III						
IIIb						
IVa						
IV						
IVb						
V						
VI						
VIz						
Grunty pod stawami						
a. zarybione łososiem, trocią, głowacimą, palią i pstrągiem						
b. zarybione innymi						

gatunkami ryb niż w poz. a						
Rowy						
Grunty zadrzewione i zakrzaczone położone na UR						
I						
II						
IIIa						
III						
IIIb						
IVa						
IV						
V						
VI						
VIz						
Razem (bez zwolnień)						
						po zaokrągleniu do pełnych złotych

E. INNE ZWOLNIENIA W PODATKU ROLNYM OD GRUNTÓW

(podać powierzchnię zwolnionego lasu oraz przepis prawa – z jakiego tytułu występuje zwolnienie)

<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
--

F. ULGI W PODATKU ROLNYM OD GRUNTÓW

	Kwota ulgi
1. Z tytułu nabycia lub objęcia w zagospodarowanie gruntów	
2. Inwestycyjne	
3. Inne	
Razem	

G. ŁĄCZNA KWOTA PODATKU

Kwota podatku Różnica kwot D-E-F (należy zaokrąglić do pełnych dziesiątek groszy)	
--	--

H. POUCZENIE

Zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2002 r. nr 110, poz. 968 ze zm.) niniejsza deklaracja stanowić będzie podstawę wystawienia tytułu wykonawczego dla zobowiązań powstałych w sposób przewidziany w art. 21 « 1 p. 1 Ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (Dz.U. nr 137, poz. 926 ze zm.).

I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.

22. Imię	23. Nazwisko								
24. Data wypełnienia deklaracji <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> </tr> </table> (dzień – miesiąc – rok)									25. Podpis (pieczęć) składającego / osoby reprezentującej składającego <p style="text-align: center;">----- (czytelny podpis)</p>

J. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO

26. Uwagi organu podatkowego

27. Data przyjęcia deklaracji

--	--	--	--	--	--	--	--

(dzień – miesiąc - rok)

28. Podpis przyjmującego formularz

(czytelny podpis)